

自動回転テーブル C-400

●製品仕様

最大クランプ径：φ400mm

中空軸径：φ170mm

最大積載荷重：70kg(水平使用時)

回転数：0.1～10rpm 回転方向：正転・逆転 可能

溶接方法：連続・点付け溶接可能

溶接回転角度：5°～3240°(9回転)

初動タイマー：0.1～10sec(溶け込み時間)

アップタイマー：0.1～10sec(ON継続時間)

クレータタイマー：0.1～10sec

テーブル傾斜角度：90°(水平～垂直)

トーチ位置合わせ：多関節ロック式

入力電源：AC100V

モーター：三相 200W

モーター制御：インバーター

外形寸法：W750×D1000×H1460(垂直使用時)

本体重量：160kg

※製品の仕様は予告なく変更する場合があります

■推奨溶接機

- アルゴン溶接
- 半自動溶接
- プラズマ溶接
- レーザー溶接

■各種溶接が可能

- パイプ突合せ溶接
- フランジ隅肉溶接
- フランジ内面溶接



C-400 の特徴

- 1 お使いの溶接機のトーチを取付け、スイッチを繋ぐだけで自動回転溶接機に早変わり
- 2 本体はコンパクトで手軽にどこでも設置が可能
- 3 溶接機の加工高さが900mmで作業者の姿勢負担を大きく軽減
- 4 水平、垂直のワークセットが可能
- 5 長尺な加工物の溶接機が可能、両側にフランジやエルボ等を取付けられます
- 6 ジョグを備えシンプルな加工始動一設定が可能
- 7 スピードはデジタルパネルにてDC表示
- 8 コントロールボックスで簡単に設定が可能
- 9 オーバーラップや多層溶接、酸化膜除去も可能
- 10 ワイヤー供給機との接続も可能

コントロールボックス



無駄な機能を排除したシンプルなコントローラーを採用
条件設定が簡単におこなえます